

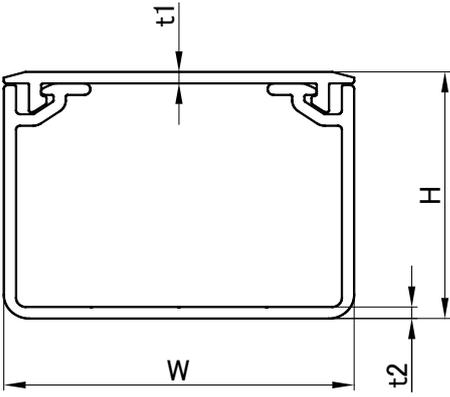
# 品質内容証明書

マサル工業株式会社

## 1. 製品

品名	エムケーダクト イージーフィッティングシリーズ						
号数	0号	1号	2号	3号	4号	4号100型	130×60型
品番	EFMD0( )	EFMD1( )	EFMD2( )	EFMD3( )	EFMD4( )	EFMD410( )	EFMD136( )
号数	5号	6号					
品番	EFMD5( )	EFMD6( )					

## 2. 品質規格

外観・構造	ヒビ、割れ、欠け、ヒケ等のないこと			使用上有害な曲がり、反り、ねじれのないこと		
	キズ、汚れ、バリのないこと			異物混入、変色のないこと		
寸法	号数	W	H	t1	t2	全長
	0号	40±0.5	20±0.5	1.3±0.2	1.5±0.2	2000 +3 -0
	1号	40±0.5	30±0.7	1.3±0.2	1.5±0.2	
	2号	60±1	40±1	2.2±0.3	2.5±0.3	
	3号	80±1	60±1	2.8±0.3	2.8±0.3	
	4号	100±1.5	80±1.5	3±0.3	3±0.3	
	4号100型	100±1.5	100±1.5	3±0.3	3±0.3	
	130×60型	130±1.5	60±1.5	2.8±0.3	2.8±0.3	
	5号	150±2	100±2	3.5±0.3	4±0.3	
	6号	200±2	100±2	3.5±0.3	4±0.3	
寸法測定箇所						
						
物性	項目	検査方法				規格値
	嵌め合い	長さ300mmに切断した試料を、フタと本体に分離し、70±2℃に保たれた恒温槽内に3時間置いた後、常温で1時間以上自然冷却する。自然冷却後、再びフタと本体を嵌め合わせ、垂直に固定する。				フタのズレのないこと
	耐衝撃	-6℃中に1時間処理した後、衝撃試験機にて198.2gの鋼球を1mの高さより落下させる。				ヒビ、割れ、欠けのないこと
温度サイクル	長さ300mmに切断した試料を、-10℃、50℃を6時間1サイクルとして10サイクル処理した後、常温で1時間以上自然冷却する。自然冷却後、本体を垂直に固定する。				フタのズレのないこと	